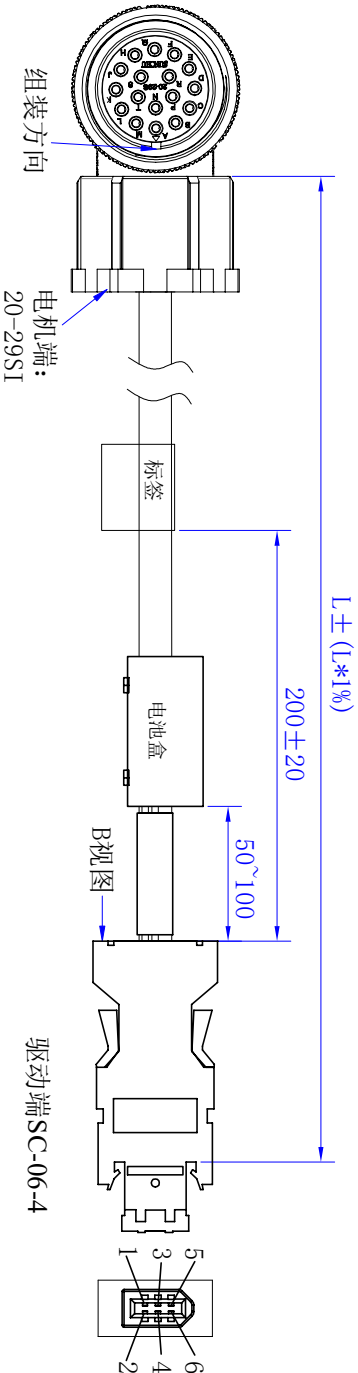


A			B			C			D			E		
版次	更改内容		处数	分区	设计	审核	批准	日期	【秘密】					
A0									接线定义					
									驱动端： SC-06	颜色	信号	电机端： CMS3108A20-29SI		

5	蓝	SD+	E
6	蓝黑	SD-	F
1	红	VCC	H
2	黑	GND	G
	绿	BAT+	T
	绿黑	BAT-	S
外壳	屏蔽	FG	J

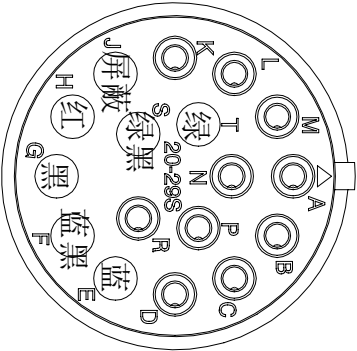


驱动端SC-06-4

品名: CBL-FBPH2XT201A0xx

5蓝	3	1红
2黑	4	6蓝黑

0代表PUR
1代表PVC 非柔性
2代表PVC 柔性
03代表3M
05代表5M
10代表10M
15代表15M
20代表20M



- 工艺要求:
- *线束加工需符合IPC/WHMA-A-620A标准.**
1. 线长根据订单, 标签按系统模板打印;
 2. 驱动端剥线长为2cm; 电机端剥线3~3.5cm
 3. 军规出线方向朝向自己, 组装方向6点钟方向
 4. 电池盒打开将引出线与电池插入相应的接插件, 引线及信号线穿过锁在塑料壳内的白色卡线扣, 最后扣上塑料壳盖 (扣塑料壳盖时注意红、黑引出线被压)
 5. 焊接前用φ10的热缩套管套在线皮外, 套上线卡进行焊接。驱动端绿和绿黑颜色导线留出焊接电池, 绿色和绿黑分别焊接在红色引线 (电池正极) 和黑色引线 (电池负极), 焊接完后后将热缩套管吹缩, 装塑料壳。
 6. 驱动器端和电机端必须接屏蔽线。编码器线缆的屏蔽层两端作为PE, SC-06-4驱动端**屏蔽整体修剪保留8mm后**用**8mm铜箔包裹两圈, 用连接器自带线卡锁住。**

2

3

4

5

材料表				塑壳内的白色卡线扣，最后扣上塑壳盖（扣塑壳盖时注意红、黑引出线被压）
名称	型号	数量	料号	
6芯线	拖链线UL20276 3P×24AWG 绿色外被	1	I7419400000491	
连接器	CMS3108A20-29SI	1	I21194000000501	
连接器	SC-06-4	1	I21194000000273	
电池组件	DCH	1	I21194000000139	
本文件含有美的集团的保密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分地泄露、复制、或散发）				
5. 焊接前用φ10的热缩套管套在线皮外，套上线卡进行焊接。驱动端绿和绿黑颜色导线留出焊接电池，绿色和绿黑分别焊接在红色引线（电池正极）和黑色引线（电池负极），焊接完后后将热缩套管吹缩，装塑壳。				
6. 驱动器端和电机端必须接屏蔽线。编码器线缆的屏蔽层两端作为PE，SC-06-4驱动端屏蔽整体修剪保留8mm后用8mm铜箔包覆两圈，用连接器自带线卡锁住。				
名称	编码线			东菱技术有限公司
标签	型号	CBL-FBPH21T201A0xx		
	绘图	殷焕华		
	日期	2023.02.11		
1				

1